

TOP-LEAK

Ficha de Datos Técnicos

Página: 1 de 3

Descripción

TOP.LEAK. Es una cinta de fibra reforzada de poliuretano, diseñada para la reparación rápida de grietas y escapes en la mayoría de trabajos en sectores de ingeniería, química, marina y otras industrias. No requiere ninguna mezcla, es fácil de usar, y las reparaciones pueden estar listas para el uso en menos de treinta minutos. Su flexibilidad permite un uso fácil en curvas y piezas con forma. La cinta está impregnada de una resina de poliuretano de alto rendimiento que se adherirá a PVC, GRP, hormigón, cristal y todo tipo de tuberías metálicas, con la activación por agua fraga hasta producir una capa química resistente alrededor de la pieza reparada.



Forma de aplicación

GENERAL:

Seleccione el tamaño de cinta, según el diámetro de la reparación de fontanería o la prueba a realizar; la cinta S de 50 mm es para usar en tuberías hasta 50mm de diámetro, la cinta M de 75 mm para tuberías hasta 75mm de diámetro, y la cinta L de 100 mm para tuberías hasta 100 mm de diámetro.

TOP.LEAK.S-M-L-XL se activa con la humedad el paquete no debe ser abierto hasta que todo el trabajo de preparación de la pieza a reparar este completo; una vez abierto, la cinta debe ser sumergida en agua caliente (20-35 ° C) durante 10 segundos, exprimir suavemente con las manos, y aplicar inmediatamente en el área a reparar. No intente usar sólo parte de la cinta.

La reparación se debe realizar aplicando fuertemente la cinta alrededor del tubo o pieza, comenzando en la parte intacta a un lado del área a reparar, procediendo sobre la rotura hasta pasar al otro lado. Comenzar con una vuelta completa alrededor del tubo antes del progreso en espiral sobre la rotura y más allá, extender la reparación al menos la anchura de la cinta en todos los lados del área dañada. Se recomienda aplicar de 8 a 10 vueltas sobre el área dañada (asegurarse de superponer cada capa dejando al descubierto solo el 10 % de la capa anterior). Cada capa ha de ser presionada y moldeada contra la anterior enrollando sobre la pieza a reparar.

Dependiendo del tipo de reparación, el tamaño y la forma puede ser necesario usar mas de una cinta; si es así, la segunda (y cualquier subsiguiente) cinta debe ser aplicada inmediatamente a la cinta anterior.

Para agujeros muy grandes, puede ser ventajoso hacer un sello primario llenando el agujero con la masilla apropiada, antes de la aplicación de la cinta. En algunos casos de baja presión, es posible usar la cinta sin cerrar el tubo, pero deben tenerse consideraciones de seguridad antes de comenzar el trabajo. En estos casos la capa puede ser aplicada fuertemente alrededor del tubo que tiene el escape y sostenido el material en el lugar hasta que fragüe, como medida temporal para parar el escape. Una vez que la cinta se ha puesto se puede limpiar el tubo y realizar el procedimiento normal de reparación.



AGI SUMINISTROS INDUSTRIALES, S.L.

c/ Vista Hermosa, 112 - 15200 Noia - A Coruña

Telf.: 881 604 800 – Móvil 690 078 235

ventas@agisuministros.com

www.agisuministros.com

TOP-LEAK

Ficha de Datos Técnicos

Página: 2 de 3

Instrucciones para reparación

- 1- Cierre las tuberías adyacentes, limpie y lije ligeramente el área a recubrir, extienda por lo menos la anchura de la cinta por cada uno de los lados del área de fractura/gotera.
- 2- Abra el paquete y sumerja el rodillo en el agua
- 3- Envuelva la cinta firmemente alrededor de un área sana de la tubería o pieza, después enróllela encima, alrededor y en la parte dañada/escape, cerciorándose de que en la medida de lo posible 10 capas de la cinta cubren el área a reparar.
- 4- Aplicar la cinta firmemente presionando y moldeando cada capa contra la anterior, teniendo cuidado de asegurar la consolidación apropiada sobre las partes de curvas y en uniones y formas de T.
- 5- Antes de que comience a fraguar presionar y moldear la cinta sobre la reparación en la dirección de las capas. Deje la aplicación en reposo hasta que haya fraguado totalmente.
- 6- Una vez terminada de aplicar, mojarse el guante con agua y presionar fuertemente sobre la venda, hasta que se endurezca completamente.

Datos técnicos

| | |
|-----------------------------------|--|
| Vida útil del producto preparado | 1-2 minutos, dependiendo de la temperatura del agua y la tubería |
| Tiempo inicial de curado | 7-10 minutos |
| Curado total | 30-45 minutos |
| Dureza Shore D | 70 |
| Resistencia a la tensión | 30 Mpa |
| Módulo de tensión | 7.5 Gpa |
| Coefficiente térmico de expansión | aprox. 1.9×10^{-3} per °C |
| Condiciones de servicio | |
| Temperatura máx. de servicio | 150°C |
| Resistencia a la presión | 15-30 bar (1.5-3Mpa) dependiendo del tamaño de la tubería y del escape. |
| Resistencia química | Resistente a la mayoría de soluciones acuosas, ácidos diluidos y alcalinos, gasolina, diesel, fuel oil, aguarrás, cetonas y alcoholes. |

Cada cinta se envasa individualmente en una bolsa sellada.

Almacenamiento

Almacenar cerrado y en su envase original, en lugar fresco y seco. Bajo tales condiciones la duración del producto no tiene fecha de caducidad.



SUMINISTROS
INDUSTRIALES

AGI SUMINISTROS INDUSTRIALES, S.L.

c/ Vista Hermosa, 112 - 15200 Noia - A Coruña

Telf.: 881 604 800 – Móvil 690 078 235

ventas@agisuministros.com

www.agisuministros.com

TOP-LEAK

Ficha de Datos Técnicos

Página: 3 de 3

Higiene y seguridad

Contiene un pre-polímero de urethano, no clasificado como peligroso. Sin embargo, se deben usar guantes de plásticos para evitar el contacto directo con la piel. Durante su uso tome medidas de seguridad necesarias para evitar el riesgo de la exposición al material. Para más información sobre salud y seguridad, remítase a la ficha de higiene y seguridad.

FOTOS



SUMINISTROS
INDUSTRIALES

AGI SUMINISTROS INDUSTRIALES, S.L.

c/ Vista Hermosa, 112 - 15200 Noia - A Coruña

Telf.: 881 604 800 – Móvil 690 078 235

ventas@agisuministros.com

www.agisuministros.com